

LABOLATORIUM OBRÓBKII CIEPLNEJ

Np.	Nazwa pieca		Temp. _{MAX}	Parametry pracy		Zastosowanie
1.	Cero Hot Solutions - vacuum		1300°C	10 ⁻³ mbar (T) V = 150 °C/h ϕ = 150 mm (komora robocza) <ul style="list-style-type: none"> • możliwość nagrzewania w atmosferze ochronnej – gazowej • możliwość programowania 		obróbka cieplna
2.	Linn Elektro Therm - silitowy		1100°C	150/150 mm – (wys/gł) wielkość komory roboczej		obróbka cieplna
3.	Nabotherm	oporowy	1100°C	150/150 mm – komora robocza	<ul style="list-style-type: none"> • możliwość programowania czasu i temp. ob. cieplnej • t_{max} ok. 900 h • praca w atmosferze ochronnej (Ar, He) • czas dojścia do temp_{max} ok. 1h 	obróbka cieplna – wyżarzanie, topienie
			1300°C	300/300 mm – komora robocza		
4.	Silitowe	komorowe	1200°C	300/600 mm (h/d)	<ul style="list-style-type: none"> • brak możliwości pracy w atmosferze ochronnej • czas dojścia do temp_{max} =3h 	obróbka cieplna – wyżarzanie, hartowanie
			1100°C	200/400 mm (h/d)		topienie
			300/400 mm (h/d)			
		rurowy - pionowy	1200°C	ϕ = 50 mm, l. 800 mm		wyżarzanie
5.	Solny - oporowy		400°C	<ul style="list-style-type: none"> • ϕ 40 mm, l. Ok. 80 mm • tygiel stalowy z solą KNO₃/NaNO₃ 		wyżarzanie,